

КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХХОДОВОЙ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ AR-GH100-2

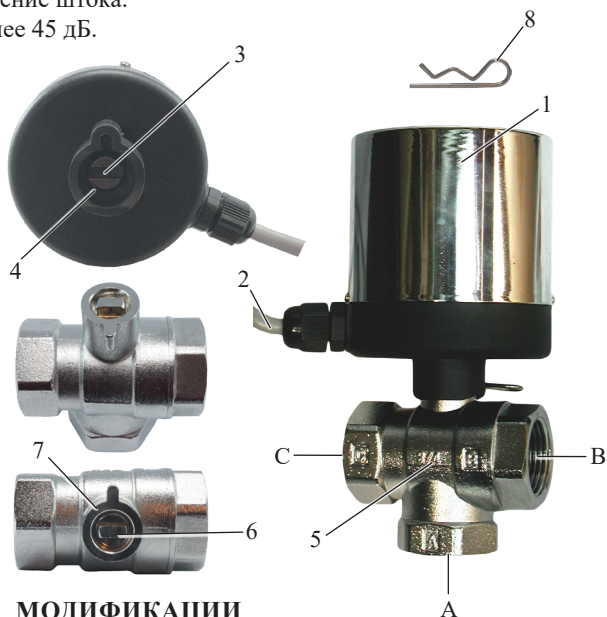
Руководство по эксплуатации v. 2020-05-26 KLM-OVR-DVB-AAK-UND

ОСОБЕННОСТИ

- Рабочее давление: 0,0...1,0 МПа.
- Рабочая температура: -10...+125°C.
- Рабочая среда: вода, горячая вода, воздух, инертные газы, масла, бензин, слабые кислоты, спирт.
- Материалы: корпуса – хромированная латунь; уплотнения – PTFE.
- Тип трехходового крана: L (переключающий).
- Плавная бесступенчатая регулировка.
- Защита привода от перегрева (только для переменного тока).
- Легко заменяемый привод.
- Коническая резьба Rc является предпочтительным способом присоединения к резьбе цилиндрической G, так как обеспечивает наилучший контакт и наиболее высокую герметичность соединения.
- Двойное кольцевое уплотнение штока.
- Низкий уровень шума: менее 45 дБ.

ЭЛЕМЕНТЫ КРАНА

1. Корпус привода.
 2. Кабель для подключения.
 3. Выходной вал привода.
 4. Посадочное гнездо с пазом для установки на кран.
 5. Корпус крана.
 6. Шток крана.
 7. Корпус штока с направляющей неподвижной шпонкой.
 8. Шпилька.
- А. Вход.
В, С. Выходы.



МОДИФИКАЦИИ

Обозначение	Ду, мм	Кв, м ³ /ч	Присоединение	P _{min} , МПа	P _{max} , МПа	Модель привода	Вес, г
AR-GH100-2-15/12 RcBP	12	15	Rc½"	0,0	1,0	GH100-8Nm	800
AR-GH100-2-20/16 RcBP	16	36	Rc¾"				900
AR-GH100-2-25/23 RcBP	23	70	Rc1"				1200

Расшифровку обозначения модификации крана см. на с. 2.

Расшифровка обозначения на примере крана AR-GH100-2-15/12 XYZ:

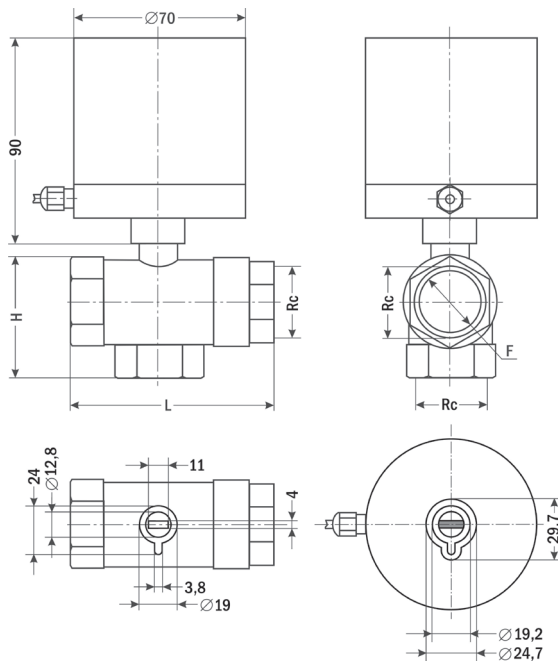
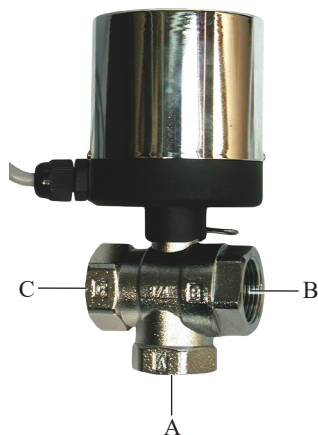
AR-GH100-2 – модель крана.

15/12 – модификация крана, где 15 – условный диаметр проходного отверстия в мм и 12 – реальный диаметр проходного отверстия в мм.

X – присоединение: Rc – трубная коническая резьба.

Y – материал корпуса: В – латунь. Z – материал уплотнения: P – PTFE.

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Привод GH100-8Nm устанавливается на корпус штока крана AR-GH100-2 и фиксируется с помощью шпильки.

Размер, мм	AR-GH100-2-15/12	AR-GH100-2-20/16	AR-GH100-2-25/23
F	12	16	23
H	59	65	78
L	55	65	75
Rc	Rc $\frac{1}{2}$ "	Rc $\frac{3}{4}$ "	Rc1"

ПРИНЦИП РАБОТЫ ТРЕХХОДОВОГО КРАНА L-ТИПА

См. фото выше:

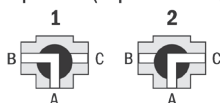
A. Вход.

B, C. Выходы.

Тип крана: L (переключающий)

Положение 1: открыт путь A-B.

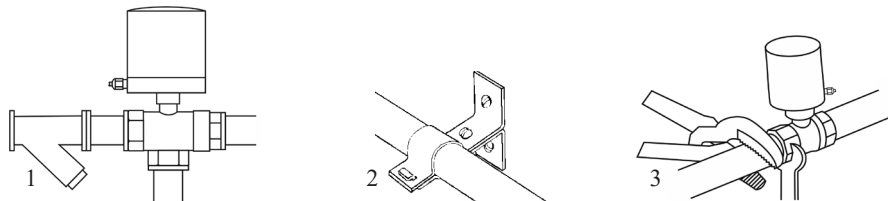
Положение 2: открыт путь A-C.



ОПИСАНИЕ ПРИБОРА

Шаровой кран состоит из двух основных функциональных узлов: 1) электропривода, который осуществляет поворот шара, перекрывающего проходящий через кран поток жидкости/газа, и 2) крана с проходным отверстием, в котором установлен шар для перекрытия потока. Конструкция обеспечивает компактность и герметичность крана.

МОНТАЖ ПРИБОРА



1. Перед монтажом крана трубопроводы должны быть прочищены, т.к. попадание в кран инородных частиц может привести к выходу его из строя. Перед входным отверстием крана необходимо установить фильтр-грязевик типа ФС-У.
2. Трубы с обоих концов крана следует надежно закрепить.
3. При затяжке трубных соединений следует применить контрсилие, т.е. необходимо использовать два гаечных ключа: на кране и на трубном соединении, как показано на рисунке. Не используйте кран как рычаг при монтаже!
4. Кран допускается устанавливать в положении от вертикального до горизонтального. Не допускается установка крана приводом вниз!

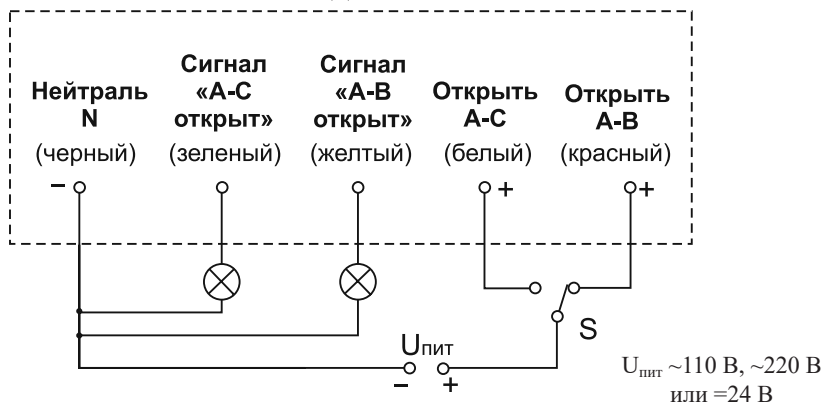
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Место подсоединения электрического кабеля должно быть тщательно изолировано. Напряжение указано на шильде крана (возможно исполнение DC 24 В или AC 110 В, AC 220 В). Убедитесь, что параметры привода (тип и значение напряжения) соответствуют характеристикам сети. Если параметры не совпадают, привод может выйти из строя.

Подключите кран в соответствии со схемой подключения. Все электрические подключения следует выполнять при отсутствии напряжения питания.

Внимание! Вода не должна проникать в клеммную коробку. Кабель необходимо монтировать с образованием петли для стекания капель жидкости.

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



- Открыть А-С: подключите белый и черный провода к $U_{пит}$.
- Открыть А-В: подключите красный и черный провода к $U_{пит}$.
- Вых. сигнал «А-С открыт»: $U_{пит}$ – на зеленом и черном проводах.
- Вых. сигнал «А-В открыт»: $U_{пит}$ – на желтом и черном проводах.
- При питании =24 В необходимо соблюдать полярность подключения.

Внимание! Не допускается мгновенное, без промежуточного останова, переключение направления вращения привода. Система управления приводом должна быть

спроектирована таким образом, чтобы пауза между подачей напряжения на управляющие выводы для изменения направления составляла не менее 1с.

Категорически запрещается подавать управляющее напряжение одновременно на оба управляющих вывода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Тип	Шаровой трехходовой переключающий неполнопроходной
Рабочая среда	Вода, горячая вода, воздух, инертные газы, масла, бензин, слабые кислоты, спирт
Материалы	Корпус: хромированная латунь; уплотнение: PTFE
Рабочая температура, °С	-10...+125
Рабочее давление, МПа	0,0...1,0
Присоединение	Резьбовое Rc1/2", Rc3/4", Rc1"
Ду, мм	12, 16, 23
Модель электропривода	GH100-8Nm
Время полного поворота, с	7...9 или 45...48 для ~110 В и ~220 В; 17...19 для =24 В
Угол полного поворота, °	90° (вращение в обоих направлениях)
Крутящий момент, Н·м	8
Степень защиты	IP65
Питание, ток, мощность	~110 В, 50/60 Гц, 70 мА, 7 ВА (cos φ = 0,96), ~220 В, 50/60 Гц, 70 мА, 14 ВА (cos φ = 0,96) или =24 В, 120 мА, 3 Вт
Схема подключения	Три провода для управления, два провода для сигнализации состояния «А-С открыт»/«А-В открыт»
Длина кабеля, мм	485
Гермоввод	PG7
Соответствие стандартам	EN 60730-1

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Количество
1. Кран с электроприводом в сборе	1 шт.
2. Руководство по эксплуатации	1 шт.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок составляет 12 месяцев от даты продажи. Поставщик не несет никакой ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, а также в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия пользователем.

АРК Энергосервис, Санкт-Петербург
 +7 (812) 327-32-74 8-800-550-32-74
 www.kipspb.ru 327@kipspb.ru

Кран шаровой
 AR-GH100-2 _____,
 питание _____ В.

Дата продажи: _____

М. П.